

ToolDecor (ТулДекор) Т 20 серии 135, 137, 140 - двухкомпонентный силиконовый компаунд на олове. Твердость по Шору А: 10 (мягкий). Соотношение компонентов по весу: смотрите таблицу ниже.

Предназначен для изготовления эластичных форм и последующей заливки воска, мыла, парафина, гипса, бетона, жидких пластиков, эпоксидных смол, полиуретана.

Силиконовая смесь вулканизируется при комнатной температуре. Не требует дегазации.

Окрашивается в массе колерами Palizh (Полимер О).

Улучшенные прочностные характеристики на разрыв и раздир позволяют создавать формы со сложным рельефом и поднутрениями. Более низкая вязкость смеси способствует лучшему выходу пузырей воздуха из формы.

Рекомендации по применению 1 кг ~ 0,85 л.

- Перемешайте материал перед началом работы в заводской таре до однородности.
- Мастер-модель и опалубка должны быть сухими.
- Компоненты требуют точной дозировки в пределах рекомендуемых соотношений.
- Для дозирования основы используйте весы, для катализатора используйте шприц.
- При использовании мастер-моделей из пористых материалов требуется обработка разделительным составом на основе воска (BC-M).
- Не используйте формовочный силикон при температуре ниже 18°C, так как может не произойти полного застывания.

Хранение: ToolDecor T20 рекомендуется хранить при температуре от 5°C до 30°C в плотно закрытой оригинальной таре. После транспортировки при пониженных температурах выдержать материал при t +23°C не менее 24-48 часов.

Безопасность: Используйте средства индивидуальной защиты, перчатки. Работайте при хорошей вентиляции. Контакт с кожей и глазами может вызвать раздражение. При попадании в глаза - промойте водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании на кожу - удалите материал сухой салфеткой, а затем смойте водой с мылом. Катализаторы Catalyst T35, T37, T40 содержат соединения тетраорганолова (температура вспышки 53°C).

Материал предназначен для профессионального использования.

Технические характеристики силиконовых компаундов серии ToolDecor Т 20

Свойства	Метод испытания	ToolDecor Т 20 135	ToolDecor Т 20 137	ToolDecor Т 20 140
Цвет		белый	белый	белый
Плотность при 23 °С		1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³
Катализатор		Catalyst Т 35	Catalyst Т 37	Catalyst Т 40
Соотношение компонентов (вес. ч)	А:В	100:5	100:4	100:4
Вязкость при 23°C (мПа с)	ISO 3219	11000	11000	11000
Время переработки при 23°C (мин)		30-40	60	30-50
Время отверждения (ч)		7-8	12	4-5
Характеристики продукта (после отверждения)				
Твердость по Шору А	ISO 868	10	10	10
Прочность на разрыв (Н/мм ²)	ISO 37	6,0	6,5	6,0
Удлинение при разрыве (%)	ISO 37	520	550	500
Соппротивление на раздир (Н/мм)	ASTM D 624 В	>10	>10	>10
Линейная усадка (%)		<0,6	<0,6	<0,6

Поставщик: «Ленка-Пенка», г.Москва, +7(495)540-56-03, www.LenkaPenka.ru