



F-Mold

Серия эластичных литевых полиуретанов

Описание

Полиуретаны F-Mold обладают превосходными физическими и эксплуатационными свойствами для изготовления форм под литье бетона и имеют удобные пропорции смешивания 100:100.

Процесс переработки

Предварительно до смешивания тщательно перемешать компонент В, далее рекомендуется вакуумировать компоненты А и В по отдельности, чтобы уменьшить количество воздушных пузырьков в материале. После вакуумирования поместить компоненты в емкость в равных пропорциях и тщательно перемешивать в течение минимум 3-х минут. Далее смесь необходимо повторно вакуумировать до удаления оставшегося воздуха. Отверждение происходит в течение 16-24 часов при комнатной температуре (можно сократить при помощи слабого нагрева).

	F-Mold 20	F-Mold 40	F-Mold 60	F-Mold 70
Цвет	Светло-желтый	Светло-желтый	Светло-желтый	Светло-желтый
Пропорции смешивания	100:100	100:100	100:100	100:100
Вязкость	1200 мПа·с	1400 мПа·с	1500 мПа·с	2000 мПа·с
Твердость	20±5А	60±3А	75±3А	70±5А
Время жизни	30-40 мин	30-40 мин	30-40 мин	30-40 мин
Время полимеризации	16-24 ч	48-72 ч	48-72 ч	16-24 ч
Предел прочности при разрыве	35 Н/мм	45 Н/мм	40 Н/мм	38 Н/мм
Предел прочности	4.8 Н/мм ²	5.2 Н/мм ²	5.6 Н/мм ²	5.9 Н/мм ²
Относительное удлинение при растяжении	220%	180%	130%	100%
Линейная усадка	0.1%	0.1%	0.1%	0.1%

Срок годности и условия хранения

- хранить в сухом и прохладном месте в плотно закрытой заводской упаковке
- при соблюдении условий хранения срок годности составляет 12 месяцев с даты изготовления

Варианты фасовки

F-Mold Comp A 0,5 кг; 1 кг; 5 кг
F-Mold Comp B 0,5 кг; 1 кг; 5 кг

