

F-Cast PRO 100

Полиуретановый литевой компаунд

Применение

Прототипирование, производство конструктивных деталей методом вакуумного литья в силиконовые формы

Основные особенности

- свойства аналогичные АБС и ПК
- быстрое извлечение из формы
- очень высокая ударопрочность и прочность на изгиб

		F-Cast PRO 100 Comp A	F-Cast PRO 100 Comp B
Внешний вид		Белая жидкость	Голубоватая/черная жидкость
Пропорции смешивания	Весовых частей	100	55
Плотность (20 °C)	г/см ³	1,19	1,10
Вязкость (25 °C)	mPas	300	700

Свойства смеси (приблизительные значения)

		F-Cast PRO 100 Comp. A / F-Cast PRO 100 Comp. B
Плотность (25 °C)	г/см ³	1,15
Время жизни (25 °C)	мин.	4
Время расформовки (2 мм) при 70°C	мин.	45
Твердость Шор D	DIN 53505	78-80
Цвет (отвержденного изделия)		Прозрачный/черный





Механические характеристики

Предел прочности при растяжении, МПа	DIN 53455	110-120
Удлинение при растяжении, %	DIN 53455	12-14
Предел прочности при изгибе, МПа	DIN 53452	72-75
Модуль упругости при изгибе, МПа	DIN 53457	2600
Ударная вязкость (после 2ч при 80°C), кДж/м ²	DIN 51230	≥100
Стабильность размеров под воздействием тепла, °C	HDT	90
Линейная усадка, %	500 x 50 x 2 мм	0,4
Максимальная толщина слоя, мм		5

Переработка в вакуумной литьевой машине

- Разогреть силиконовую форму до 70°C.
- Для уменьшения вязкости нагреть оба компонента (А и В) до 25-30 °C.
- Перед использованием тщательно перемешать оба компонента по отдельности, особенно компонент А.
- Взвесить компоненты в правильном соотношении.
- После дегазации в течение 10 минут под вакуумом смешивать компоненты не менее 1 минуты.
- Залить под вакуумом в силиконовую форму.
- Полимеризация должна проходить в течение 45 минут при 70°C, затем после охлаждения до 50°C изделие можно извлечь из формы.

Меры предосторожности

Пользователям рекомендуется использовать перчатки, защитные очки и защитную одежду, а также применять обычные, повседневные меры предосторожности. Помещение должно быть оснащено вентиляцией.

Срок годности и условия хранения

Срок годности при условии хранения в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от 15 до 30°C составляет 12 месяцев для компонента А и 6 месяцев для компонента В.



После вскрытия, если планируется дальнейшее использование оставшегося материала, чтобы избежать попадания воздуха упаковка должна быть плотно закрыта оригинальной пробкой.

Варианты фасовки

F-Cast PRO 100 Comp A 5 kg

F-Cast PRO 100 Comp B 2,75 kg

