



от идеи к форме,
от формы к мечте

TOOLDECOR 15 ТУЛДЕКОР 15

Силиконовая резиновая смесь RTV-2 для изготовления форм

Описание

Литьевая, вулканизирующаяся при комнатной температуре, двухкомпонентная силиконовая резиновая смесь аддитивной сшивки.

Отличительные особенности

- очень хорошая текучесть
- быстрая и беззасадочная вулканизация при комнатной температуре, которая может ускоряться повышенной температурой
- низкая твердость по Шору А (~ 15)
- высокая прочность на разрыв
- высокая долговременная стабильность механических свойств вулканизата
- стойкость к щелочным средам

Применение

Являясь беззасадочной силиконовой резиновой смесью RTV-2 аддитивной вулканизации с низким Шором А, **Тулдекор 15** особенно подходит для заливки традиционно распространенных репродукционных материалов, особенно если требуется получить высокоточные копии моделей с экстенсивными поднутрениями.

Важное примечание:

Платиновый катализатор в компоненте В.
Не допускается смешение старых версий с новыми.

Характеристики продукта

Свойства	Метод испытания	Значение
Характеристики продукта (до вулканизации)		
Тулдекор 15 Компонент А		
Цвет		прозрачный
Плотность при 25 °С		$1,10 \pm 0,1 \text{ г/см}^3$
Вязкость при 25°С	ISO 3219	$7000 \pm 1000 \text{ мПа} \cdot \text{с}$
Характеристики продукта (смесь А + В)		
Пропорция смешения (весовые части)	А : В	10 : 1
Вязкость при 25°С	ISO 3219	$6000 \pm 2000 \text{ мПа} \cdot \text{с}$
Время переработки при 25°С, до 60000 мПа с		30 - 40 мин
Время отверждения		6 – 8 ч
Характеристики продукта (отвержденный)		
Цвет		полупрозрачный
Плотность при 25°С в воде	ISO 2781	$1,10 \pm 0,1 \text{ г/см}^3$
Твердость по Шору А	ISO 868	15 ± 2
Прочность на разрыв	ISO 37	$6 \pm 1 \text{ Н/мм}^2$
Удлинение при разрыве	ISO 37	>450 %
Сопротивление на раздир	ASTM D 624 В	>15 Н/мм
Линейная усадка		<0,1 %

Значения в этой таблице являются ориентировочными и не предназначены для спецификаций.

Переработка

Переработка материала **Тулдекор 15 (компонент А)** осуществляется посредством добавки отвердителя **Тулдекор 15 Катализатор (компонент В)**. Соотношение компонентов указано в таблице ниже. Перед работой необходимо тщательно перемешать компоненты А и В по отдельности.

Хранение

Минимальный срок годности соответствующей партии указан на этикетке.

Хранение сверх указанного на продукте срока не обязательно означает, что продукт становится непригодным. Однако, в этом случае, для гарантирования качества продукции необходима повторная проверка соответствующих параметров продукта.

Безопасность

Компоненты А и В продукта **Тулдекор 15** аддитивной вулканизации содержит лишь компоненты, которые, судя по предыдущему многолетнему опыту, не являются ни токсичными, ни агрессивными, поэтому при обращении с ним не требуется каких-либо особых мер предосторожности, а достаточно лишь соблюдения общих норм гигиены на рабочем месте.

БМП Технологии

Общество с ограниченной ответственностью
111123, Москва, Электродный проезд, д.8А
ИНН: 7720741076, КПП: 772001001
tooling@bmptech.ru
Тел./ Факс: (495) 644 46 20