

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ**ВВЕДЕНИЕ**

Hyperlast 7983078 представляет собой смесь полиолов очень низкой вязкости, которая при реакции с изоцианатом Hyperlast 7855174 образует жесткий полиуретан твердостью 75 - 80 Шор D. Два смешанных компонента имеют вязкость 60 спз, что делает данную систему подходящей для и производства литьевых изделий с тонкой детальной отделкой и создания их образцов.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТА

Полиольный компонент:	
Номер продукта:	7983078
Внешний вид:	Бесцветная жидкость при 25°C
Вязкость:	75 - 125 спз при 25 °C
Удельная плотность:	1.03 - 1.07 при 25 °C
Изоцианатный компонент:	
Код продукта:	7855174
Внешний вид:	Бесцветная жидкость при 25°C
Вязкость:	20 - 30 спз при 25 °C
Удельная плотность:	1.15 - 1.19 при 25 °C
Смешанная система:	
Пропорции смешивания:	0.92 :1 по весу (полиол:изоцианат)
Время образования геля:	3 мин. 0 с – 4 мин. 0 с (100 г при 25 °C)

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОЙ СИСТЕМЫ

Свойство	Метод тестирования	Значение	Единица измерения
Твердость Шор	BS EN ISO 868	78	°D
Прочность при растяжении	BS 903 Pt A2	40	МПа
Удлинение при разрыве	BS 903 Pt A2	5	%
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	BS 2782 Method 350	7,5	кДж/м ²
Деформационная теплостойкость	BS 2782 Meth 121A/B	70-85	°C
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	1700	МПа
Прочность при изгибе	ASTM D790	62	МПа
Ударная вязкость по Изоду (без надреза)	BS 2782 Meth 350	30	кДж/м ²

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОБРАБОТКЕ

Данная информация предоставлена в качестве руководства по обработке данного продукта. Рекомендуется, чтобы оптимальные условия для конкретного применения определялись экспериментально.

Рекомендуемые температуры обработки:

Полиольный компонент: 20 - 30 °C

Изоцианатный компонент: 20 - 30 °C

Температура литья: 20 - 80 °C

Типичное время извлечения из формы: 20 минут

Рекомендуемый цикл отверждения:

Когда общие свойства нужно оптимизировать, мы рекомендуем производить литье системы при 60- 80°C и оставлять на дополнительное отверждение при 80°C на 2 часа. Можно повысить деформационную теплостойкость до 80 - 85°C, если оставить на дополнительное отверждение на 16 часов при 80°C.

ХРАНЕНИЕ И ОБРАЩЕНИЕ

Полиольный компонент:

Хранить в плотно запечатанных контейнерах при температуре 0 - 30 °С. Перед использованием нагреть до температуры обработки и хорошо перемешать. Избегайте контакта с влагой.

Срок хранения – 12 месяцев.

Изоцианатный компонент:

Хранить в плотно запечатанных контейнерах при температуре 0 - 30 °С. Избегайте контакта с влагой.

Срок хранения – 9 месяцев.

Хранение при температуре ниже рекомендуемого минимума может привести к замерзанию изоцианата. Если изоцианат при нагревании до температуры обработки не полностью расплавился, может потребоваться повторное расплавление при температуре 60 - 70 °С.

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА

Перед использованием данного продукта изучите паспорт безопасности.

УПАКОВКА

7983078 доступен в количестве:- 5 кг, 25 кг, 200 кг

7855174 доступен в количестве:- 5 кг, 25 кг, 200 кг