

**Эластолюкс-М** – двухкомпонентный силиконовый компаунд на оловянном катализаторе.

Твердость по Шору А: 10 (очень мягкий).

Предназначен для изготовления простых и сложных форм с поднутрениями. Используется для скульптур, искусственного камня, заливки полиуретановых, эпоксидных смол, воска, мыла, для работы с полимерной глиной, изготовления свечей и др.

Силикон имеет высокую прочность и эластичность, идеально подходит для хрупких изделий.

Легко окрашивается в массу колерами Палиж (Полимер О).

Технические характеристики	Эластолюкс-М	Силифлекс 20	Эластоформ-Т	Эластолюкс	Копи-Паста
Твердость по Шору А	10	20 – 25	25	30	35–40
Цвет	Белый	Белый	Белый	Полупрозрач.	Белый
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18
Соотношение компонентов А:Б по весу	100 : 2	100 : 1,5	100 : 1,5	100 : 2	100 : 2,5
Вязкость при 23°С (мПа·с)	15000	20000 - 25000	25000-30000	22000	45000
Время жизни при 23°С, мин.	7 - 10	7 - 10	7 - 10	15 - 20	2 - 6
Время полного отверждения при 23°С, ч.	10	4 - 6	4 - 6	4 - 6	4 - 6
Прочность на разрыв (Н/мм <sup>2</sup> )	3,5	3,3	2,8	3,9	4,2
Удлинение при разрыве, %	600	450	290	500	430
Термостойкость – 200°С	продолжительно				
Линейная усадка, %	<0,6	<0,6	<0,6	<0,6	<0,6

\*Время жизни - время жидкого состояния смеси до начала полимеризации.

1 кг ~ 0,85 л.

### Рекомендации по применению

Перед использованием всей массы жидкого силикона всегда! делайте пробную заливку малой части материала.

- Перемешайте материал перед началом работы в заводской таре до однородности.
- Мастер-модель и опалубка должны быть сухими.
- Компоненты требуют точной дозировки в пределах рекомендуемых соотношений.
- Для дозирования основы используйте весы, для катализатора используйте шприц.

В комплекте поставки имеется лишний катализатор, добавляйте нужное количество, обязательно в пределах нормы. Если Вы новичок, замешивайте одновременно не более 300 грамм!

- Скорость отверждения материала зависит от температуры среды, температуры компонентов, влажности мастер-модели и количества катализатора. Для увеличения времени жизни смеси, охладите материал до 18°С, уменьшите количество катализатора на 0,5%.
- Не используйте формовочный силикон при температуре ниже 18°С, так как может не произойти полного застывания.
- При использовании мастер-моделей из пористых материалов требуется обработка разделительным составом на основе воска (BC-M).

**Хранение:** Эластолюкс-М рекомендуется хранить при температуре от 5°С до 30°С в плотно закрытой оригинальной таре. После транспортировки при пониженных температурах выдержать материал при t +23°С не менее 24-48 часов.

**Безопасность:** Используйте средства индивидуальной защиты, перчатки. Работайте при хорошей вентиляции. Контакт с кожей и глазами может вызвать раздражение. При попадании в глаза - промойте водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании на кожу - удалите материал сухой салфеткой, а затем смойте водой с мылом.

Материал предназначен для профессионального использования.

**Поставщик:** «Ленка-Пенка», г.Москва, +7(495)540-56-03, [www.LenkaPenka.ru](http://www.LenkaPenka.ru)