



## Biresin® G26

### Смола ненаполненная быстрого отверждения

#### Области применения

- Литье мастер моделей, стержней, негативов и отливок от малого до среднего размера
- Применим для толстостенных и тонкостенных изделий
- Для литья художественных и декоративных элементов с отличной детализировкой
- Применим в ненаполненном и наполненном виде

#### Преимущества

- Очень хорошая текучесть
- Очень хорошее смачивание наполнителей
- Короткое время извлечения из формы
- Применим с большим количеством наполнителя, до 400 весовых частей TE-Filler
- Хорошая адгезия к материалам из дерева
- Высокая чистота поверхности
- Очень хорошая податливость механической обработке

#### Описание

- Основа Двухкомпонентная полиуретановая система
- Смола Biresin® G26, полиол, бежевая, ненаполненная
- Отвердитель Biresin® G26, изоцианат (MDI), коричнево-красный, ненаполненный
- Отвердитель Biresin® G27, изоцианат (MDI), коричневый, ненаполненный
- Наполнитель TE-Filler, порошок гидроксида алюминия, белый, размер частиц 0-0,032 мм

Переработка		Смола	Отвердитель	Наполнитель	Отвердитель
Отдельные компоненты		Biresin® G26	Biresin® G26	TE-Filler	Biresin® G27
Вязкость, 25°C	мПас	~110	~25	-	~60
Плотность	г/мл	1,0	1,15	0,7	1,14
Соотношение компонентов	в. ч.	100	100	400	100
<b>После смешения</b>					
Вязкость смеси, 25°C	мПас	~70		текучий	~130
Время переработки, 200г, RT	мин	3-4		3-4	1`40"
Время извлечения из формы, RT	мин	>30		>30	>15
Время полного отверждения	дней	3			

#### Физико-Механические характеристики (приблизительные данные)

Biresin® G26 смола		С отвердителем	Biresin® G26	G26+TE-Filler	Biresin® G27
Цвет			бежевый	св. бежевый	бежевый
Плотность	ISO1183	г/см <sup>3</sup>	1,1	1,65	1,1
Твердость по Шору	ISO868	-	D70	D80	D72
Модуль упругости	ISO178	МПа	1.250	4.400	1.200
Прочность на изгиб	ISO178	МПа	40	30	71
Прочность на раздир	ISO527	МПа	30		
Удлинение при разрыве	ISO527	%	3		
Соппротивление удару	ISO179	кДж/м <sup>2</sup>	20		24
Соппротивление сжатию	ISO604	МПа		45	
Критическая температура тепловой деформации	ISO75B	°C	75	80	104*

\* данные после термообработки: RT + 4ч/80°C

## Упаковка

Отдельные компоненты	<b>Biresin® G26</b> смола	50кг; 20кг; 5кг; 1кг нетто
	<b>Biresin® G26</b> отвердитель	50кг; 20кг; 5кг; 1кг нетто
	<b>Biresin® G27</b> отвердитель	20кг; 5кг; 1кг нетто
	<b>TE-Filler</b>	25кг нетто

## Переработка

- Температура материала должна быть 18-25°C.
  - Перед использованием компоненты должны быть тщательно перемешаны.
  - Важно во время переработки продукта обеспечить низкую влажность воздуха и абсолютно сухую поверхность формы.
  - При необходимости наполнитель может быть добавлен полностью в компонент А (смола) или пополам в смолу и отвердитель перед перемешиванием компонентов.
  - Пористые поверхности, например дерево, должны быть хорошо обработаны порозаполняющими составами.
  - После перемешивания компонентов компаунд заливается в нижнюю точку формы заранее обработанной антиадгезионной смазкой (например Sika® Trennmittel 810, 815 Quick, Sika® Trennwachs 818, более подробную информацию можно найти в Техническом описании).
  - Для очистки поверхности изделия из компаунда от остатков воска мы рекомендуем Sika® Reinigungsmittel 5.
- Перед применением других очищающих составов проверьте их совместимость со смолой.

## Хранение

- Минимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке – 12 месяцев при температуре хранения от 18 до 25°C.
- При длительном хранении компаунда при пониженной температуре возможно кристаллообразование. В случае обнаружения кристаллов рекомендуется длительно прогреть компоненты компаунда при температуре от 70°C до 80°C. Перед использованием компоненты рекомендуется охладить до комнатной температуры.
- Упаковка с компонентом должна быть тщательно закрыта после вскрытия для предотвращения контакта компонента с влагой воздуха, а остаток компонента переработан в минимально возможный срок.

## Здоровье и информация по технике безопасности

При переработке и хранении пользователь должен руководствоваться листом безопасности для данного продукта, в котором указаны физические, экологические, токсикологические и другие данные.

## Утилизация

Рекомендации по продукту: Должен быть утилизирован на специальном оборудовании согласно соответствующим положениям.  
 Рекомендация по упаковке: Полностью очищенная упаковка должна быть сдана на переработку. Упаковка, которую невозможно очистить, должна быть утилизирована на основании положений к утилизации продукта.

## Методика получения данных

Все данные приведенные в техническом описании получены лабораторным путем. Фактически измеряемые данные могут различаться в зависимости от неконтролируемых нами условий тестирования.

## Замечание

Все наши рекомендации по применению данного продукта данные в устной или письменной форме потребителю или пользователю, даются добросовестно и основаны на опыте и современном состоянии научных знаний и практического опыта. Однако такие рекомендации даются без гарантий и не влекут за собой никаких дополнительных контрактных обязательств, выходящих за рамки контракта. Заказчик сам должен удостовериться, что наши продукты подходят для его целей, а также обеспечить отсутствие нарушений прав собственности третьих сторон. Все заказы принимаются в соответствии с общими правилами предпринимательства. Потребители должны всегда ссылаться на последнее издание технического описания на продукт, копия которого высылается по запросу.

Sika Deutschland GmbH  
 Stuttgarter Str. 139  
 D - 72574 Bad Urach  
 Germany  
 Tel: +49 (0) 7125 940 492  
 Fax: +49 (0) 7125 940 401  
 Email: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
 Internet: [www.sika.com](http://www.sika.com)



БМП Технолджи  
 111123 Россия, Москва,  
 Электродный проезд, 8А  
 Тел: +7 (495) 6444620  
 Факс: +7 (495) 6444620  
 Email: [tooling@bmpotech.ru](mailto:tooling@bmpotech.ru)  
 Internet: [www.bmpotech.ru](http://www.bmpotech.ru)



*от идеи к форме,  
от формы к мечте*

