



## Biresin® G27 LR

# Смола ненаполненная быстрого отверждения с различными отвердителями и наполнителями

### Области применения

- Литье мастер моделей, стержней, негативов и отливок от среднего до большого размера
- Для литья художественных и декоративных элементов с отличной детализацией
- Используется в не наполненном виде (см. отдельное техническое описание) и в наполненном виде

### Преимущества

- Очень хорошая текучесть и удлиненное время переработки
- Хорошее смачивание наполнителей
- Хорошая адгезия к древесным материалам
- Литье большой толщины (>20 мм) возможно при добавлении 300 весовых частей наполнителя к 100 весовым частям смолы и 100 весовым частям отвердителя
- Низкая усадка и хорошая стабильность геометрических размеров
- Очень хорошая податливость механической обработке

### Описание

- Основа Двухкомпонентная полиуретановая система
- Смола **Biresin® G27 LR**, полиол, бежевая, ненаполненная
- Отвердитель **Biresin® G27**, стандартный отвердитель, изоцианат (MDI), бежевый, ненаполненный
- Наполнитель **TE-Filler**, порошок гидроксида алюминия, белый, размер частиц 0-0,032 мм
- Наполнитель **Aluminiumpulver**, серая алюминиевая пудра, размер частиц 0-0,07 мм
- Наполнитель **LF-Filler**, легкий порошок, серый, размер частиц 0,01-0,25 мм

Переработка		Смола	Отвердитель	Наполнитель		
Отдельные компоненты		<b>Biresin® G27 LR</b>	<b>Biresin® G27</b>	<b>TE-Filler</b>	<b>Al-Pulver</b>	<b>LF-Filler</b>
Вязкость, 25°C	мПас	~50	~60	-	-	-
Плотность	г/мл	1,02	1,14	0,7	2,7	2,4
Соотношение компонентов	вес. части	100	100	300	300	100
<b>После смешения</b>						
Вязкость смеси, 25°C	мПас	~50		заливочный	заливочный	заливочный
Время переработки	мин	4-5		7	6	5-6
Время извлечения из формы	мин	>70		>70	>70	>70
Время полного отверждения	дней	3		3	3	3

### Физико-Механические характеристики (приблизительные данные)

<b>Biresin® G27 LR</b> смола		С отвердителем	<b>Biresin® G27</b>			
			С наполнителем	без наполн.	<b>TE-Filler</b>	<b>Al-Pulver</b>
Цвет			бежевый	с.-бежевый	т.-серый	с.-серый
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	1,1	1,65	1,7	0,9
Твердость по Шору	ISO 868	-	D 70	D 82	D 78	D 71
Модуль упругости	ISO 178	МПа	730	3000	3200	1500
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	40	38	54	33
Сопротивление сжатию	ISO 604	МПа	35	39	42	35
Сопротивление удару	ISO 179	кДж/м <sup>2</sup>	40	5	16	4
Критическая температура тепловой деформации	ISO 75B	°C	75	75	75	75
Линейная усадка	вн. испыт.	%	0,4	0,16	0,10	0,3

### Упаковка

Отдельные компоненты	<b>Biresin® G27 LR</b> смола	5 кг; 1 кг нетто
	<b>Biresin® G27</b> отвердитель	50 кг; 20 кг; 5 кг; 1 кг нетто
	<b>TE-Filler</b>	25 кг нетто
	<b>Al-Pulver</b>	25 кг нетто
	<b>LF-Filler</b>	20 кг нетто

## Переработка

- Температура материала должна быть 18-25°C.
  - Перед использованием компоненты должны быть тщательно перемешаны.
  - Важно во время переработки продукта обеспечить низкую влажность воздуха и абсолютно сухую поверхность формы.
  - При необходимости наполнитель может быть добавлен полностью в компонент А (смола) или пополам в смолу и отвердитель перед перемешиванием компонентов.
  - Пористые поверхности, например дерево, должны быть хорошо обработаны порозаполняющими составами.
  - После перемешивания компонентов компаунд заливается в нижнюю точку формы заранее обработанной антиадгезионной смазкой (например Sika® Trennmittel 810, 815 Quick, Sika® Trennwachs 818, более подробную информацию можно найти в Техническом описании).
  - Для очистки поверхности изделия из компаунда от остатков воска мы рекомендуем Sika® Reinigungsmittel 5.
- Перед применением других очищающих составов проверьте их совместимость со смолой.

## Хранение

- Минимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке – 12 месяцев при температуре хранения от 18 до 25°C.
- При длительном хранении компаунда при пониженной температуре возможно кристаллообразование. В случае обнаружения кристаллов рекомендуется длительно прогреть компоненты компаунда при температуре от 70°C до 80°C. Перед использованием компоненты рекомендуется охладить до комнатной температуры.
- Упаковка с компонентом должна быть тщательно закрыта после вскрытия для предотвращения контакта компонента с влагой воздуха, а остаток компонента переработан в минимально возможный срок.

## Здоровье и информация по технике безопасности

При переработке и хранении пользователь должен руководствоваться листом безопасности для данного продукта, в котором указаны физические, экологические, токсикологические и другие данные.

## Утилизация

Рекомендации по продукту: Должен быть утилизирован на специальном оборудовании согласно соответствующим положениям.

Рекомендация по упаковке: Полностью очищенная упаковка должна быть сдана на переработку. Упаковку, которую невозможно очистить, должна быть утилизирована на основании положений к утилизации продукта.

## Методика получения данных

Все данные приведенные в техническом описании получены лабораторным путем. Фактически измеряемые данные могут различаться в зависимости от неконтролируемых нами условий тестирования.

## Замечание

Все наши рекомендации по применению данного продукта данные в устной или письменной форме потребителю или пользователю, даются добросовестно и основаны на опыте и современном состоянии научных знаний и практического опыта. Однако такие рекомендации даются без гарантий и не влекут за собой никаких дополнительных контрактных обязательств, выходящих за рамки контракта. Заказчик сам должен удостовериться, что наши продукты подходят для его целей, а также обеспечить отсутствие нарушений прав собственности третьих сторон. Все заказы принимаются в соответствии с общими правилами предпринимательства. Потребители должны всегда ссылаться на последнее издание технического описания на продукт, копия которого высылается по запросу.

Sika Deutschland GmbH  
Stuttgarter Str. 139  
D - 72574 Bad Urach  
Germany  
Tel: +49 (0) 7125 940 492  
Fax: +49 (0) 7125 940 401  
Email: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
Internet: [www.sika.com](http://www.sika.com)



БМП Технолджи  
111123 Россия, Москва,  
Электродный проезд, 8А  
Тел: +7 (495) 6444620  
Факс: +7 (495) 6444620  
Email: [tooling@bmptech.ru](mailto:tooling@bmptech.ru)  
Internet: [www.bmptech.ru](http://www.bmptech.ru)



*от идеи к форме,  
от формы к мечте*