

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется для производства негативов, форм, мастер-моделей и макетов в ненаполненном виде или с минеральным наполнителем RZ 30150 для предотвращения негативного влияния экзотермической реакции и облегчения механической обработки.

При изготовлении оснастки для вакуумной формовки продукт наполняется алюминиевым порошком RZ 209/6 с целью повышения теплопроводности.

СВОЙСТВА

- Система быстрого отверждения
- Низкая вязкость
- Ударостойкая система
- Низкая усадка
- Приемлемая вязкость даже при большом содержании наполнителя

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА					
Состав		ПОЛИОЛ	ИЗОЦИАНАТ	НЕНАПОЛНЕННАЯ СМЕСЬ	СМЕСЬ С НАПОЛНИТЕЛЕМ RZ 30150
Весовая пропорция смешения		100	100	-	360
Внешний вид		жидкость	жидкость	жидкость	жидкость
Цвет		белый с оттенком	светло-янтарный	светло-бежевый	бежевый
Вязкость, 25°C (мПас)	BROOKFIELD LVT	52	110	80	4000
Плотность компонентов, 25°C	ISO 1675 : 1985	0.94	1.10	-	-
Плотность отверждённого продукта, 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1.06	1.65
Время переработки, 25°C, 200 г (мин)	Gel Timer TECAM			3'30	5'30

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C (1)			
			НЕНАПОЛНЕННАЯ СМЕСЬ
Твёрдость	ISO 868 : 2003	Шор D1	74
Модуль упругости при изгибе	ISO 178 : 2010	МПа	1130
Прочность на изгиб	ISO 178 :2010	МПа	41
Ударная прочность по Шарпи	ISO 179/1eU :1994	кДж/м ²	18

(1) : Средние значения, полученные на стандартном образце / Режим термообработки 14 ч при 60°C.

ТЕРМИЧЕСКИЕ И ОСОБЫЕ СВОЙСТВА			
			НЕНАПОЛНЕННАЯ СМЕСЬ
Температура стеклования (16 часов при 80°C)	ISO 11359-2 : 1999	°C	98
Время расплублики при 25°C - толщина : 10 мм	-	мин	45
Линейная усадка:			
- 200x70x3 мм образец	-	мм/м	4
- 1000x50x10 мм образец			5

УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ

Перед использованием полиол должен быть перемешан до однородного внешнего вида и цвета. Полиол и изоцианат должны быть перемешаны при температуре равной или выше 18°C в соответствии с пропорцией смешения, указанной в этом техническом описании.

При заливке более 10 мм толщины рекомендуется добавить следующее количество наполнителя:

Полиол 100	Изоцианат 100	RZ 30150 (минеральный наполнитель) 360	RZ 209/6 (алюминий) 400
----------------------	-------------------------	---	-----------------------------------

Мы советуем добавить по половине от общего количества наполнителя в каждую из двух частей и перемешать до гомогенного состояния каждую из частей по отдельности, перед тем как смешать обе предварительно наполненные части.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Следующие меры предосторожности для охраны здоровья должны соблюдаться при обращении с этими продуктами:

- хорошая вентиляция
- защитные очки и перчатки

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, обратитесь к паспорту безопасности продукта.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности для обоих компонентов составляет 12 месяцев при хранении в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре от 15 до 25 °С. Изоцианат чувствителен к ультрафиолету. Должен храниться в оригинальной упаковке в защищенном от света месте. Любая открытая канистра должна быть плотно закрыта в атмосфере сухого инертного газа (сухого воздуха, азота, и т.д.).

PACKAGING

ПОЛИОЛ	ИЗОЦИАНАТ	КОМПЛЕКТ
6 x 0.9 кг	6 x 0.9 кг	6 x (0.9+0.9) кг
1 x 4.5 кг	1 x 4.5 кг	1 x (4.5+4.5) кг
1 x 18 кг	1 x 18 кг	1 x (18+18) кг

ГАРАНТИИ

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, является результатом исследований и испытаний, проведенных в нашей лаборатории при определенных условиях. Потребитель принимает на себя ответственность при определении пригодности продуктов AXSON перед началом использования для предполагаемого применения и условий. AXSON гарантирует соответствие своей продукции техническими характеристикам, но не может гарантировать совместимость продукта с каким-либо конкретным применением. AXSON отказывается от любой ответственности за ущерб от любого инцидента, который может возникнуть в результате использования этих продуктов. Ответственность AXSON строго ограничена возмещением или заменой продуктов, которые не соответствуют опубликованным спецификациям.