

Biresin®	A	G26		G27		G27 LV	G27 LR		G28		
	B	G26	G27 white	G27	G27 white	G26	G27	G27 white	G27	G27 white	
Соотношение компонентов (г)	A	100		100		100	100		100		
	B	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Цвет		бежевый	белый	бежевый	белый	бежевый	бежевый	белый	бежевый	белый	
Характеристики		простота переработки, быстрое изъятие из формы, очень тонкая проработка деталей, высокая наполняемость					простота переработки, увеличенное время переработки, низкая усадка, хорошая текучесть, высокая наполняемость				
Применение		Литье мастер моделей и отливок от малого до среднего размера <ul style="list-style-type: none"> • Применим для толстостенных и тонкостенных изделий • Для литья художественных и декоративных элементов с отличной детализацией • Применим в ненаполненном и наполненном виде 					модели, модели литейных стержней, негативы, шаблоны, декоративные изделия средних и больших размеров с детализированной поверхностью				
Технологические характеристики (приблизительные данные)											
Вязкость смеси [мПас]		70	30	50	30	35	50	30	90	60	
Время переработки [мин]		3 - 4	2 - 3	2' 15''	2' 15''	2' 20''	4 - 5	4 - 5	6 - 7	6 - 7	
Время извлечения из формы [мин]		> 30	> 25	> 20	> 20	> 15	> 70	> 90	2 ч	2 - 3 ч	
Физико-механические характеристики (приблизительные данные)											
Плотность [г/см³]		1,1		1,1		1,1	1,1		1,1		
Твердость по Шору		D 70		D 70		D 70	D 70		D 69	D 68	
Модуль упругости [МПа]		1.250	1.200	1.300	900	1.050	730	н/д	н/д	н/д	
Прочность на изгиб [МПа]		40	45	55	40	45	40		40	35	
Прочность на раздир [МПа]		30	н/д	32	22	30	н/д		н/д	н/д	
Удлинение при разрыве %		3	н/д	7	10	18	н/д	н/д	н/д	н/д	
Сопротивление удару [кДж/м²]		20	25	25	60	23	40	69	28	40	
Критическая температура тепловой деформации [°C]		75	80	80	75	75	75	70	80	75	